

**EXECUTIVE SUMMARY OF EIA  
(ENGLISH)**

**M/s. ICON PHARMA CHEM  
PLOT NO. D-2/CH/146, GIDC ESTATE,  
NR. MEGHMANI FINE CHEM LTD., DAHEJ,  
DIST. BHARUCH**

## EXECUTIVE SUMMARY OF EIA

---

### INTRODUCTION

**M/s. Icon Pharma Chem** proposes Bulk Drug Intermediate manufacturing plant, at Plot No. D-2/CH/146, GIDC Estate, Nr. Meghmani Fine Chem Ltd., Dahej, Tal. Vagra, Dist: Bharuch – 392130, Gujarat. Total cost of the project is Rs. 5 crores. Capital cost of air & water pollution control system and environmental monitoring equipments is Rs. 60 Lacs. Total 9862.84 m<sup>2</sup> land area is available at site; out of this 1,000 m<sup>2</sup> (i.e. approx 10 % of total area) greenbelt and other forms of greenery shall be developed.

### PROFILE

Our organization, “**Icon Pharma Chem**” shall operate as a privately held firm. We shall be manufacturing Bulk Drugs Intermediates. The variegated line of chemical compounds and intermediates that we formulate and process shall be delivered to the clients in national and international markets. Clients across chemical, pharmaceutical and medical industries shall avail our products.

In our quality testing unit, we shall conduct tests for ensuring that the chemicals have accurate composition and longer shelf life. Once the products pass all the quality tests, these shall be sent to packaging section. Proper packaging, timely deliver, easy payment modes and several other attributes shall help us in expanding our clientele. We believe in long-term relationships and assure that transparency shall be maintained in all the processes.

Our mentors, ‘**Mr. Suresh Dobaria & Dr. Jitendra Dobaria**’, have always motivated us to excel in the industry and achieve success, parallel to our potential. Their visionary skills and leadership qualities shall guide us over years to come and help us in effectively meeting the varied requirements of our clients.

**BASIC INFORMATION****BUSINESS TYPE**

Importer

Supplier

Manufacturer

Exporter

**OWNERSHIP & CAPITAL****Year of Establishment** : 2010**Ownership Type** : Limited Liability/Corporation (Privately Held)**PROJECT DETAILS**

<b>SR. NO.</b>	<b>PRODUCT NAME</b>	<b>PROPOSED CAPACITY (MT/MONTH)</b>
1.	1- Acetyl-4-(4' Hydroxyphenyl) Piperazine	3
2.	2-Amino-5-Methyl Thiazole	4
3.	2-Chloro Ethyl Amine Hydrochloride (Powder 99%)	3
4.	N,N Bis (2-Chloro Ethyl) Amine HCl	20
5.	1 – ( 4 – Methoxy phenyl) Piperazine	10
6.	1-(2,3- Dichlorophenyl) Piperazine HCl	2
7.	1-(2-Proponyl)-2-Benzimidazolidinone	1
8.	1-(3-Chlorophenyl)-Piperazine	15
9.	p-Chloro Benzhydryl Piperazine	8
10.	Trans-4-(4-Floro-Phenyl)-N-Methyl-3-Hydroxy Methyl Piperidine (Bis Carbinole)	1
<b>BY PRODUCT</b>		
1.	Sodium Sulphite	5
2.	HCl	15

## **GREEN BELT DEVELOPMENT**

The main objective of the green belt is to provide a barrier between the plant and surroundings areas. M/s. Icon Pharma Chem shall develop green belt within factory premises. Total 9862.84 m<sup>2</sup> land area is available at site; out of this 1,000 m<sup>2</sup> (i.e. approx 10 % of total area) greenbelt and other forms of greenery shall be developed.

## **POWER REQUIREMENT**

Power requirement is 60 HP. Total power requirement will be fulfilled by DGVCL. D.G. Set will be provided for emergency power backup.

## **BASELINE ENVIRONMENTAL STATUS**

### **AIR ENVIRONMENT**

The dispersion of pollutants in the atmosphere is a function of several meteorological parameters viz. temperature, wind speed and direction, mixing depths, inversion level, etc. The ambient air samples were collected and analyzed for Particulate Matter (PM<sub>10</sub>), Particulate Matter (PM<sub>2.5</sub>), Sulphur Dioxide (SO<sub>2</sub>), Oxides of Nitrogen (NO<sub>x</sub>), Ozone (O<sub>3</sub>), Lead (Pb), Carbon Monoxide (CO), Ammonia (NH<sub>3</sub>), Benzene (C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>), Benzo (a) Pyrene (BaP), Arsenic (AS), Nickel (Ni), HCl, Cl & VOCs were monitored at site and nearby villages for identification, prediction, evaluation and assessment of potential impact on ambient air environment.

The source of air pollution due to the project will be Flue gas emission. The source of flue gas & Process Vent emission will be from the stack attach to Boiler & Process Vent (2 Nos.). Water Scrubber & Alkali Scrubber shall be installed to prevent air pollution. D.G. Set will be provided for emergency power backup.

The arithmetic mean and 98<sup>th</sup> percentile values of PM<sub>10</sub> at all the locations in residential/rural areas ranged between 53-92 µg/m<sup>3</sup> and 68.56-94 µg/m<sup>3</sup> respectively in pre-monsoon season. Similarly, the arithmetic mean and 98<sup>th</sup> percentile values of PM<sub>2.5</sub> varied in the range of 26-49

$\mu\text{g}/\text{m}^3$  and 32-54.54  $\mu\text{g}/\text{m}^3$ , respectively. The  $\text{PM}_{10}$  and  $\text{PM}_{2.5}$  concentrations at all the AAQM locations were primarily caused by local phenomena including vehicular activities and natural dust getting air borne due to manmade activities and blowing wind.

The arithmetic mean and 98<sup>th</sup> percentile values of  $\text{NO}_x$  at all the locations in residential/rural areas were observed to be in the range of 8-18  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  and 10-22.54  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  respectively. The arithmetic mean and 98<sup>th</sup> percentile values of  $\text{SO}_2$  at all the locations in residential/rural areas ranged between 6-12.5  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  and 10-19.08  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  respectively. The arithmetic mean and 98<sup>th</sup> percentile values of  $\text{O}_3$  at all the locations in residential/rural areas ranged between 10-20  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  and 14-23.08  $\mu\text{g}/\text{m}^3$  respectively. At all the air quality monitoring locations in residential/rural areas, the 98<sup>th</sup> percentile values of  $\text{NO}_x$ ,  $\text{SO}_2$  &  $\text{O}_3$  were observed to be within limits. The values of VOCs at all the locations in residential/rural areas ranged between 0.1-0.4 ppm respectively. At all the AAQM locations (Industrial as well as residential) Pb,  $\text{NH}_3$ , CO,  $\text{C}_6\text{H}_6$ , BaP, As, Ni, HC, HCl and Cl values were below detectable limit.

## WATER ENVIRONMENT

Daily water consumption shall be 17  $\text{m}^3$ / day and daily wastewater generation shall be 12  $\text{m}^3$ / day. Water requirement for the proposed project shall be met through GIDC water supply. GIDC water supply authority is ready to supply the required water to M/s. Icon Pharma Chem. Wastewater from Industrial Operations will be treated in effluent treatment plant. The final treated effluent will be collected recycled/reused back in the plant; hence it is a **Zero Discharge Unit**. The baseline water quality status in the region is established by analyzing surface water and ground water.

## BASELINE GROUND WATER QUALITY

pH of ground water samples varies from 7.25 – 7.98. Turbidity, Total Dissolved Solids and Total Suspended Solids varies in the range of 0.2 – 17 NTU, 150 - 9602 mg/L and <2 - 312 mg/L respectively. Nitrate Nitrogen and Total Phosphorous are found in the range of 0.3 – 14.6 mg/L and ND respectively. DO is found in range of 6.5 – 8.7 mg/L. COD, BOD are found in the range of <0.7 – 9 mg/L and 0.2 - <1 mg/L respectively. Total hardness (as  $\text{CaCO}_3$ ) varies from 97 - 828

mg/L. Calcium hardness (as CaCO<sub>3</sub>) varies from 51 - 424 mg/L. Total Alkalinity varied from 205 - 2270 mg/L. Chloride and Sulfates are found in the range of 12 – 5509 mg/L and 1.4 - 769 mg/L. Copper and Lead is not found in any sample. Sodium, Potassium is found in the ranges 10.7-4539 mg/L, 1.4 - 400 mg/L respectively. Nickel is not found in any sample.

### **BASELINE SURFACE WATER QUALITY**

pH of surface water sample varies from 7.39 – 8.72. Turbidity, Total Dissolved Solids and Total Suspended Solids varies in the range of 14 – 104 NTU, 916 - 32496 mg/L and 74 - 734 mg/L respectively. Nitrate Nitrogen and Total Phosphorous are found in the range of 0.6 – 0.7 mg/L and ND respectively. DO and COD are found in range of 3.7 – 7.3 mg/L and 46 – 77 mg/L respectively. BOD and Total hardness (as CaCO<sub>3</sub>) varies from 15 – 30 mg/L and 135 - 5454 mg/L respectively. Calcium hardness (as CaCO<sub>3</sub>) varies from 44 - 1060 mg/L. Total Alkalinity varies from 280 - 885 mg/L. Chloride and Sulfates are found in the range of 298 – 17172 mg/L and 20 – 2781 mg/L. Copper, Nickel and Lead is not found in the sample. Zinc is found in the range of 0.01 – 0.18 mg/L. Sodium, Potassium is found in the ranges 204 – 11013 mg/L, 16 – 975 mg/L respectively.

### **NOISE ENVIRONMENT**

The objective of the noise pollution survey around the project site was to identify existing noise sources and to measure background noise levels. The study was carried out in the following steps:

- Reconnaissance
- Identification of noise sources and measurement of noise levels
- Measurement of noise levels due to transportation
- Community noise levels

### **LAND ENVIRONMENT**

Soil quality monitoring has been carried during pre-monsoon season at six locations.

## **BASELINE STATUS**

pH varies from 7.55 – 8.16. Water Holding Capacity (WHC) varies from 39.6% - 56.9%. Bulk Density varies from 1.17 – 1.43 g/cm<sup>3</sup>. Sulphate and Chloride are found in the range 66 – 1386 mg/kg and 5 – 605 mg/Kg respectively. Total Hardness varies from 424 – 1980 mg/kg. Calcium and Sodium are found in the range of 89 - 551 mg/kg and 844 - 1393 mg/kg respectively. Iron varies from 5.5 - 148 mg/kg. Zinc varies from 68.5 – 97 mg/kg. Potassium and Lead is found in the ranges 76 – 5510 mg/kg, 6.6 – 8.6 mg/kg respectively. Nickel is not found in any sample.

## **POWER REQUIREMENTS**

Power requirement is 60 HP. Total power requirement will be fulfilled by DGVCL. D.G. Set will be provided for emergency power backup.

## **FUEL REQUIREMENT**

Diesel (200 Lit/Day) & Natural Gas (150 SM<sup>3</sup>/Day) will be used as a fuel.

## **ENVIRONMENTAL HAZARD**

The project proponent shall consider all the safety aspects in planning, designing and operation of the project as per standard practices. Hence, no adverse impact on this account is anticipated.

Eight categories of hazardous wastes will be generated from the Proposed Project. Treatment, Storage & Disposal mode for the same will be followed as per Hazardous Waste (Storage, Handling & Trans-boundary Movement) Third Amendment Rules, 2010. ETP Sludge (1 MT/Month), MEE Salt (20 MT/Month) → Collected, Stored, Transported and disposed at nearest TSDF site. Discarded Containers (500 Nos./Month) → Collected, Stored, Decontaminated, Detoxified & sold to GPCB authorized vendors. HDPE Bags (250 Nos./Month) → Collected, Stored, Decontaminated, Detoxified & sold to GPCB authorized vendors, Used Oil (500 Lit./Month) → Collected, Stored, Transported & reuse within premises or sale to re-processor, Distillation Residue (7.5 MT/Month) → Collected, Stored, Transported and co-

processing in cement industries or incineration at BEIL, Spent Carbon (1 MT/Month) → Collected, Stored, Transported and incineration at BEIL, Spent Solvent (170 MT/Month) → Collected, Stored, Transported and recovery within premises or sale to re-processor.

Adequate pollution control measures will be taken to check any kind of contamination or pollution from the company. Due to coming up of industry many changes are expected to occur in the socio – economic setup of the surrounding region. The socio- economic changes may be beneficial or detrimental. General trend of socio – economic environment due to the project industry is that it increases the population density within the area and in a few of the surrounding villages. This can be attributed to more job opportunities, direct and indirect, provided by the industry.

Considering the pollution control measures taken by the company environment management system adopted there is no significant adverse impact on environment.

#### CUMULATIVE IMPACT CHART

<b>ENVIRONMENTAL PARAMETER</b>	<b>TOTAL CUMULATIVE SCORE</b>
Air Quality	18
Noise and Odour	14
Water Quality	15
Land Requirement	8
Infrastructure	18
Service	15
Environmental Hazards	17
Terrestrial Ecology/ Land use	11
Socio Economic Status	4
Aquatic Ecology	7



In general, from all the discussion undertaken above and the Environmental Impact Assessment study carried out in the pre-monsoon season regarding the project, it can be concluded that there will not have any significant negative impact on environment by M/s. Icon Pharma Chem. However, the same will be well within the statutory norms.

ઘ.આઘ.એ. નો વહીવટી સારાંશ

મેસર્સ આઘકોન ફાર્મા કેમ

પ્લોટ નં. ડી-૨/સીએચ/૧૪૬, જી.આઘ.ડી.સી. એસ્ટેટ,  
મેઘમણી ફાઇન કેમ લીમીટેડની નજીક, દહેજ, તાલુકા: વાગરા  
જિલ્લો: ભરૂચ -૩૯૨૧૩૦ (ગુજરાત)

## ઇ.આઇ.એ. નો વહીવટી સારાંશ અહેવાલ

### **પ્રસ્તાવના:**

મેસર્સ આઇકોન ફાર્મા કેમ દ્વારા પ્લોટ નં. ડી-૨/સીએચ/૧૪૬, જી.આઇ.ડી.સી. એસ્ટેટ, મેઘમણી ફાઇન કેમ લીમીટેડની નજીક, દહેજ, તાલુકા: વાગરા, જિલ્લો: ભરૂચ -૩૯૨૧૩૦ (ગુજરાત) ખાતે બલ્ક ડ્રગ ઇન્ટરમીડીયેટ ઉત્પાદનનાં પ્લાન્ટ માટેની દરખાસ્ત કરેલ છે. પ્રોજેક્ટનો કુલ ખર્ચ રૂ. ૫ કરોડ છે અને હવા અને પાણી પ્રદૂષણ નિયંત્રણ સાધનો અને પર્યાવરણીય ચકાસણી સાધનોનો કેપીટલ ખર્ચ રૂ. ૬૦ લાખ છે. કુલ વિસ્તાર ૯૮૬૨.૮૪ ચો.મી. છે જેમાંથી ૧૦૦૦ ચો.મી. વિસ્તારમાં ગ્રીન બેલ્ટ નો વિકાસ કરવામાં આવશે.

### **પ્રાશ્નભૂમિકા:**

અમારી સંસ્થા " આઇકોન ફાર્મા કેમ" ખાનગી પેટી તરીકે ચલાવવામાં આવે છે. અમે બલ્ક ડ્રગ ઇન્ટરમીડીયેટ ઉત્પાદનના એક મુખ્ય ઉત્પાદક છીએ. કેમીકલ કમ્પાઉન્ડ અને ઇન્ટરમીડીયેટની વિવિધતા દર્શાવે છે કે અમે ઘડાયેલ છીએ અને રાષ્ટ્રીય અને આંતરરાષ્ટ્રીય બજારમાં પ્રોસેસ ગ્રાહક સુધી લઇ જઈએ છીએ. અમારા ઉત્પાદકોનાં ગ્રાહક કેમીકલ, ફાર્માસ્યુટીકલ અને મેડીકલ ઉદ્યોગોનાં છે.

અમારા યુનિટની ગુણવત્તામાં, કેમીકલનાં ચોકકસ ઘટકો અને લાંબા સ્વજીવનની ખાતરી માટે ચકાસણી કરીએ છીએ. એકવાર ઉત્પાદકો બધી ગુણવત્તા ચકાસણીમાંથી પસાર થાય પછી જ, પેકીંગ સેક્શનમાં મોકલીએ છીએ. યોગ્ય પેકીંગ, સમયસર ડીલીવર, સરળ પેમેન્ટ રીત અને અમારા ગ્રાહકો વધારવામાં અન્ય લાક્ષણિકતા

મદદરૂપ બની છે. અમે લાંબા ગાળાનાં સંબંધોમાં માનીએ છીએ અને ખાતરી આપીએ છીએ કે બધી પ્રોસેસમાં પારદર્શકતા જાળવી રાખી છે.

અમારા માર્ગદર્શક, શ્રીમાન સુરેશ ડોબરીયા અને ડોક્ટર જીતેન્દ્ર ડોબરીયા, ઉદ્યોગમાં ચડીયાતું થવા અને સફળતા મેળવવા માટે પ્રોત્સાહિત કરે છે. તેની સ્વખંદ્રષ્ટા આવડત અને ગુણવત્તામાં નેતૃત્વ માર્ગદર્શન આપે છે અને અમારા ગ્રાહકોની વિવિધ જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવાની કાર્યક્ષમતાં મદદરૂપ થયેલ છે.

**સામાન્ય માહિતી:**

**ઇંધાનો પ્રકાર**

આયાતકાર

સપ્લાઇર

ઉત્પાદક

નિકાસકાર

**માલીકી અને કેપીટલ**

કંપની સ્થાપના: ૨૦૧૦

માલીકીનો પ્રકાર: ખાનગી

પ્રોજેક્ટની વિગતો:-

ઉત્પાદન અને તેમની ક્ષમતાંની યાદી

ક્રમાંક	ઉત્પાદનનું નામ	માત્રા (ટન/મહિનો) સુચિત
<b>ઉત્પાદન</b>		
૧.	૧-એસીટાઇલ-૪-(૪ હાઇડ્રોક્સીફીનાઇલ) પીપેરેઝીન	૩
૨.	૨-એમીનો ૫-મિથાઇલ થાઓઝોલ	૪
૩.	૨-ક્લોરો ઇથાઇલ એમાઇન હાઇડ્રોક્લોરાઇડ (પાઉડર ૯૯%)	૩
૪.	એન, એન બ(સ (૨-ક્લોરો ઇથાઇલ) એમાઇન હાઇડ્રોક્લોરાઇડ	૨૦
૫.	૧- (૪- મિથોક્સી ફિનાઇલ) પીપેરેઝીન	૧૦
૬.	૧-(૨,૩ - ડાઇક્લોરાઇડ) પીપેરેઝીન હાઇડ્રોક્લોરાઇડ	૨
૭.	૧- (૨-પ્રોપોનાઇલ) -૨- બેઝીમીડાઝોલીડીનોન	૧
૮.	૧-(૩-ક્લોરોફીનાઇલ)- પીપેરેઝીન	૧૫
૯.	પી-ક્લોરો બેઝીહાઇડ્રાઇલ પીપેરેઝીન	૮
૧૦.	ટ્રાન્સ-૪-(૪-ફ્લોરો-ફીનાઇલ)-એન-મિથાઇલ-૩-હાઇડ્રોક્સી મિથાઇલ પીપેરેઝીન (બીસ કાર્બોનોલ)	૧
<b>બાય-ઉત્પાદન</b>		
૧.	સોડિયમ સલ્ફાઇટ	૫
૨.	હાઇડ્રોક્લોરાઇડ એસીડ	૧૫

**ગ્રીનબેલ્ટનો વિકાસ:**

મેસર્સ આઇકોન ફાર્મા કેમ દ્વારા ફેક્ટરીના હદની અંદર ગ્રીન બેલ્ટનો વિકાસ કરવામા આવશે. કંપની હાલમાં આશરે ૯,૮૬૨.૮૪ સ્કવેર મીટરનો કુલ જમીનનો વિસ્તાર ધરાવે છે. આ વિસ્તારમાંથી આશરે ૧,૦૦૦ સ્કવેર મીટરનો (આશરે ૧૦% જેટલો) વિસ્તાર ગ્રીન બેલ્ટ અને હરિયાળીના વિકાસ માટે ઉપયોગ કરવામા આવશે.

## વિજળીની જરૂરિયાતો :

મેસર્સ આઈકોન ફાર્મા કેમને વીજળીની જરૂરિયાત ડી.જી.વી.સી.એલ દ્વારા (અંદાજિત ૬૦ હેચ.પી.) પુરી પાડવામાં આવશે. કંપની ડી.જી. સેટની ઈમરજન્સી પાવર બેક-અપ માટે સ્થાપના કરવાની છે.

## બેઝલાઈન એન્વાયરમેન્ટલ સ્ટેટ્સ :

### હવાનું પ્રદુષણ:

વાતાવરણમાં પ્રદુષકોનું વિખરાવવું (પ્રસરવું), હવામાન સંબંધી વિભિન્ન ઘટકો જેવા કે ઉષ્ણતાપમાન, હવાની ગતિ અને દિશા, ઉડાણથી મિશ્રણ થવું (Mixing Depths) વિગેરેની કામગીરી પર આધાર રાખે છે. વાતાવરણીય હવાના પર્યાવરણ પર થનાર સુશુભ અસરની ઓળખ, આગાહી અને મુલ્યાંકન માટે વાતાવરણીય હવાના નમુના ભેગાં કરી પાર્ટીક્યુલેટ મેટર (PM<sub>10</sub>), પાર્ટીક્યુલેટ મેટર (PM<sub>2.5</sub>), સલ્ફર ડાયઑક્સાઇડ (SO<sub>2</sub>), નાઇટ્રોજન ઓક્સાઇડ (NO<sub>x</sub>), ઓઝોન (O<sub>3</sub>), લેડ (Pb), કારબન મોનોક્સાઇડ (CO), અમોનિયા (NH<sub>3</sub>), બેનઝીન (C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>), બેનઝો પાઇરીન (BaP), આરસીનીક (AS), નિકલ (Ni), HCl, Cl & VOCs માટે પૃથ્થકરણ કરવામાં આવેલ છે. કોઈપણ બહાર નીકળવાની જગ્યાએથી પ્રદુષકોના જથ્થાની આગાહી માટે અનેક મોડેલ વિકસીત કરવામાં આવેલ છે.

## વાતાવરણીય હવાની ગુણવત્તા ચકાસણી અને પ્રદુષણ નિયંત્રણ પગલાં

વાતાવરણીય હવાની ગુણવત્તા ચકાસણી, માર્ચ ૨૦૧૨ થી મે, ૨૦૧૨ દરમિયાન પ્રોજેક્ટ સાઇટનાં અને જુદાંજુદાં ૫ સ્થળો પરથી નમુનાઓ લઈ પૃથ્થકરણ કરવામાં આવેલું છે.

બધા જ ઔદ્યોગિક અને રહેણાંક વિસ્તારના સ્થળોપરથી  $PM_{10}$  ની માત્રા ઊનાળા ઋતુ દરમિયાન અરેથમેટીક મીન અને ૯૮ ટકાવાળી અનુક્રમે ૫૩ થી ૯૨ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> અને ૬૮.૫૬ થી ૯૪ માઈક્રો ગ્રામ/મી<sup>૩</sup> ની મર્યાદામાં આવે છે. એ જ રીતે અરેથમેટીક મીન અને ૯૮ ટકાવાળી  $PM_{2.5}$  ની માત્રા તે વિસ્તારનાં બધાં જ સ્થળો પરથી અનુક્રમે ૨૬ થી ૪૯ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> અને ૩૨ થી ૫૪.૫૪ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> ની મર્યાદામાં આવે છે. બધા સ્થળો પરથી વાતાવરણીય હવાની ગુણવત્તા ચકાસણી SPM અને RSPM ની એકાગ્રતાના મુળ કારણે સ્થાનિક ફિનોમિના (અસાધારણ)નો સમાવેશ વ્હીક્યુલર પ્રવૃત્તિ અને કુદરતી ઘુળનું ઉત્પન્ન અને હવાનું કુકાવવુંને કારણે જોવા મળેલ છે.

ઔદ્યોગિક અને રહેણાંક વિસ્તારના અલગ અલગ સ્થળો પરથી અરેથમેટીક મીન અને ૯૮ ટકાવાળી  $NO_x$  ની માત્રા અનુક્રમે ૮ થી ૧૮ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> અને ૧૦ થી ૨૨.૫૪ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> ની મર્યાદામાં આવે છે. અરેથમેટીક મીન અને ૯૮ ટકાવાળી  $SO_2$  ની માત્રા બધાં ઔદ્યોગિક અને રહેણાંક વિસ્તારના સ્થળોની દેખરેખ હેઠળ નિરીક્ષણ કરી અનુક્રમે ૬ થી ૧૨.૫ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> અને ૧૦ થી ૧૯.૦૮ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> માલુમ પડે છે. અરેથમેટીક મીન અને ૯૮ ટકાવાળી  $O_3$  ની માત્રા બધાં ઔદ્યોગિક અને રહેણાંક વિસ્તારના સ્થળોની દેખરેખ હેઠળ નિરીક્ષણ કરી અનુક્રમે ૧૦ થી ૨૦ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> અને ૧૪ થી ૨૩.૦૮ માઈક્રોગ્રામ/મી<sup>૩</sup> માલુમ પડે છે.

ઔદ્યોગિક અને રહેણાંક વિસ્તારના અરેથમેટીક મીન અને ૯૮ ટકાવાળી NOx , SO<sub>2</sub> અને O<sub>3</sub> નાં પરિણામો હવાની ગુણવત્તાનાં ધોરણની અંદર જોવા મળ્યાં છે. VOCs ની માત્રા બધાં ઔદ્યોગિક અને રહેણાંક વિસ્તારના સ્થળોની દેખરેખ હેઠળ નિરીક્ષણ કરી અનુક્રમે ૦.૧ થી ૦.૪ પી.પી.એમ માલુમ પડે છે. Pb, NH<sub>3</sub>, CO, C<sub>6</sub>H<sub>6</sub>, BaP, As, Ni, HC, HCl અને Cl ની માત્રા નોંધનીય સ્તર (BDL)થી પણ નીચે માલુમ પડે છે.

પ્રોજેક્ટનાં કારણે હવા પ્રદૂષણનાં સ્ત્રોત ફ્લુ ગેસ એમીશન છે. ફ્લુ ગેસ એમીશનનાં સ્ત્રોત બોઇલર સાથે જોડાયેલ સ્ટેક અને પ્રોસેસ એમીશનનાં સ્ત્રોત પ્રોસેસ વેન્ટ સાથે જોડાયેલ વેન્ટ (૨) છે. હવા પ્રદૂષણ નિયંત્રણ માટે પાણી સ્ક્રબર અને આલ્કલી સ્ક્રબરની ગોઠવણી કરવામાં આવશે.



## પાણીનું પર્યાવરણ:

સુચિત યુનિટમાં પાણીની જરૂરીયાત ૧૭ મી<sup>૩</sup>/દિવસની રહેશે અને પ્રદૂષિત પાણીની ઉત્પત્તિ ૧૨ મી<sup>૩</sup>/દિવસની રહેશે. સુચિત પ્રોજેક્ટ માટે પાણીની જરૂરિયાત જીઆઈડીસી પાણી સપ્લાઈ દ્વારા મળી રહેશે. જીઆઈડીસી પાણી સપ્લાઈ ઓથોરીટી આઈકોન ફાર્મા કેમને પાણી આપવા માટે તૈયાર છે. ઓદ્યોગિક ઓપરેશનમાંથી ઉત્પન્ન થતાં પ્રદૂષિત પાણીને એફલ્યુઅન્ટ ટ્રીટમેન્ટ પ્લાન્ટમાં શુદ્ધ કરવામાં આવશે. છેલ્લે શુદ્ધ થયેલ પાણીને પ્લાન્ટમાં કલેક્શન ટેન્કમાં એકઠું કરવામાં આવશે અને ત્યાર બાદ તેને પુનઃવપરાશમાં લેવામાં આવશે, તેથી આ ઝીરો ડીસ્ચાર્જ યુનિટ છે. સપાટી પરનાં પાણી અને ભૂગર્ભ પાણીનાં નમૂનાંની ચકાસણી દ્વારા આ વિસ્તારનાં પાણીની ગુણવત્તાની પરિસ્થિતિ જાણેલ છે.

## ભુ-સ્તરીય પાણીની મુળભુત ગુણવત્તા :

ભુ-સ્તરીય પાણીના નમુનાઓની pH ૭.૨૫ થી ૭.૯૮ ની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. ટર્બીડિટી, ટોટલ ડિઝોલ્ડ સોલીડ અને ટોટલ સસ્પેન્ડેડ સોલીડ અનુક્રમે ૦.૨ થી ૧૭ NTU, ૧૫૦ થી ૯૬૦૨ મી.લી.ગ્રામ/લિટર અને <૨ થી ૩૧૨ મી.લી.ગ્રામ/લિટરની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. નાઈટ્રેટ નાઈટ્રોજન અને ટોટલ ફોસ્ફરસ ની માત્રા અનુક્રમે ૦.૩ થી ૧૪.૬ મી.લી.ગ્રામ/લિટર અને ND મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. DO ની માત્રા અનુક્રમે ૬.૫ થી ૮.૭ મી.લી.ગ્રામ/લિટરની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. COD અને BOD ની માત્રા અનુક્રમે <૦.૭ થી ૯ મી.લી.ગ્રામ/લિટર અને ૦.૨ થી <૧ મી.લી.ગ્રામ/લિટરની ની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. ટોટલ હાર્ડનેશ (as CaCO<sub>3</sub>) ની માત્રા ૯૭ થી

૮૨૮ મી.લી.ગ્રામ/ લીટર ની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. કેલ્શિયમ હાર્ડનેશ (as CaCO<sub>3</sub>) ૫૧ થી ૪૨૪ મી.લી.ગ્રામ/લિટર ની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. ટોટલ આલ્કનીટી ૨૦૫ થી ૨૨૭૦ મી.લી.ગ્રામ/લિટરની મર્યાદામાં માલુમ પડે છે. કલોરાઇડ અને સલ્ફેટ અનુક્રમે ૧૨ થી ૫૫૦૯ મી.લી.ગ્રામ/લિટર અને ૧.૪ થી ૭૬૯ મી.લી.ગ્રામ/લિટરની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. કોપર અને લેડ ની માત્રા પૃથ્થકરણના નમુનાઓમાં જોવા મળેલ નથી. સોડિયમ અને પોટેશિયમની માત્રા અનુક્રમે ૧૦.૭ થી ૪૫૩૯ મી.લી.ગ્રામ/લિટર અને ૧.૪ થી ૪૦૦ મી.લી.ગ્રામ/લિટર ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. નિકલ ની માત્રા પૃથ્થકરણના નમુનાઓમાં જોવા મળેલ નથી.

**જમીન પરનાં પાણી (સરફેશ વોટર)ની મુળભુત ગુણવત્તા :**

જમીન સ્તર પરના પાણીના નમુનાની pH ૭.૩૯ થી ૮.૭૨ જોવા મળેલ છે. ટર્બીડિટી, ટોટલ ડિઝોલ્ડ સોલિડ અને ટોટલ સસ્પેન્ડેડ સોલિડ અનુક્રમે ૧૪ થી ૧૦૪ NTU, ૯૧૬ થી ૩૨૪૯૬ મી.લી.ગ્રામ/લીટર અને ૭૪ થી ૭૩૪ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે.નાઇટ્રેટ નાઇટ્રોજન અને ટોટલ ફોસ્ફરશ અનુક્રમે ૦.૬ થી ૦.૭ મી.લી.ગ્રામ/લીટર અને ND મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. DO અને COD અનુક્રમે ૩.૭ થી ૭.૩ મી.લી.ગ્રામ/લીટર અને ૪૬ થી ૭૭ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. BOD અને ટોટલ હાર્ડનેશ (as CaCO<sub>3</sub>) અનુક્રમે ૧૫ થી ૩૦ મી.લી.ગ્રામ/લીટર અને ૧૩૫ થી ૫૪૫૪ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. કેલ્શિયમ હાર્ડનેશ (as CaCO<sub>3</sub>) અનુક્રમે ૪૪ થી ૧૦૬૦ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. ટોટલ આલ્કલીનીટી અનુક્રમે ૨૮૦ થી ૮૮૫ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં માલુમ પડેલ છે. કલોરાઇડ અને સલ્ફેટ્સ અનુક્રમે ૨૯૮

થી ૧૭૧૭૨ મી.લી.ગ્રામ/લીટર અને ૨૦ થી ૨૭૮૧ મી.લી.ગ્રામ/લીટર માલુમ પડેલ છે. કોપર, નિકલ અને લેડ ની માત્રા પૃથ્થકરણના કોઈ નમુનાઓમાં જોવા મળેલ નથી. ઝીંકની માત્રા ૦.૦૧ થી ૦.૧૮ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં માલુમ પડેલ છે. સોડિયમ અને પોટેશિયમ ની માત્રા અનુક્રમે ૨૦૪ થી ૧૧૦૧૩ મી.લી.ગ્રામ/લીટર, ૧૬ થી ૯૭૫ મી.લી.ગ્રામ/લીટરની મર્યાદામાં માલુમ પડેલ છે.

### અવાજનું પર્યાવરણ :

અવાજનું પ્રદુષણનો સર્વે પ્રોજેક્ટ આજુબાજુ કરવાનો હેતુ વર્તમાન અવાજનું ઉદ્ભવ સ્થાન જાણવા અને પ્રાશ્ન અવાજ સ્તર જાણવા માટે કરેલ છે. જેનો અભ્યાસ નીચે જણાવેલ ચાર મુદ્દા ઓ દ્વારા કરવામાં આવે છે.

- ❖ ખાસ પ્રકારની કાર્યવાહી (Reconnaissance)
- ❖ અવાજના ઉદભવ સ્થાનની જાનકારી મેળવવી અને અવાજનું સ્તર માપવું.
- ❖ વાહન વ્યવહાર થકી ઉદ્ભવતા અવાજના સ્તરની માપણી કરવી.
- ❖ વસાહતો થકી અવાજના સ્તરની માપણી.

### જમીનનું પર્યાવરણ :

જમીનની માટીની ગુણવત્તા જાણવા માટે શિયાળાખ્રમ દરમિયાન ૬ (છ) સ્થળ પરથી માટીના નમુના લઈ પૃથ્થકરણ કરવામાં આવ્યું છે.

### બેઝલાઈન સ્ટ્રેટસ :

pH ની માત્રા ૭.૫૫ થી ૮.૧૬ ની વિવિધતામાં જોવા મળેલ છે. પાણીસંગ્રહ ક્ષમતા અનુક્રમે ૩૯.૬% થી ૫૬.૯% ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. બલ્ક ડેન્સિટી ની માત્રા

૧.૧૭ થી ૧.૪૩ g/cm<sup>3</sup> ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. સલફેટ અને ક્લોરાઈડની માત્રા અનુક્રમે ૬૬ થી ૧૩૮૬ mg/kg અને ૫ થી ૬૦૫ mg/kg ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. ટોટલ હાર્ડનેશની માત્રા અનુક્રમે ૪૨૪ થી ૧૯૮૦ mg/kg ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. કેલ્શિયમ અને સોડિયમ અનુક્રમે ૮૯ થી ૧૫૧ mg/kg અને ૮૪૪ થી ૧૩૯૩ mg/kg ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. આયનની માત્રા ૫.૫ થી ૧૪૮ mg/kg ની મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. પોટેશિયમ અન લેડની માત્રા ૭૬ થી ૫૫૧૦ mg/kg અને ૬.૬ થી ૮.૬ mg/kg મર્યાદામાં જોવા મળેલ છે. નીકલની માત્રા પૃથ્થકરણના નમુનાઓમાં જોવા મળેલ નથી.

## પર્યાવરણીય જોખમ :

યોજનાના પ્રસ્તૂતકર્તા દ્વારા યોજનાની સુરક્ષાના દરેક દૃષ્ટીકોણ રેખાકાર્ય અને પ્રક્રિયામાં ઉચિત કાર્યરીતિને ધ્યાનમાં લેવી કે જેથી આ ગણતરીમાં કોઈપણ પ્રતિકુળ અસર લક્ષમાં લેવાની રહી ન જાય.

સુચિત યોજના માથી આઠ પ્રકારના હાર્ડસ વેસ્ટ ઉત્પન્ન થશે. ઉત્પન્ન થનાર હાર્ડસ વેસ્ટ ઉત્પતિમાં ઇ.ટી.પી. સ્લડ્જ (૧ MT/Month) અને એમ.ઇ.ઇ. સોલ્ટ (૨૦ MT/Month) કલેક્ટ કરવો, સ્ટોરેજ, ટ્રાન્સપોર્ટેશન અને અંતે નજીકની TSDF સાઈટ ખાતે નિકાલ કરવામાં આવશે. ડિસ્કાર્ડ્સ કન્ટેઈનર્સ (૫૦૦ Nos./Month) અને એચ.ડી.પી.ઇ બેગ્સને (૨૫૦ Nos./Month) કલેક્ટ (પ્રાપ્ત કરવી), સ્ટોરેજ, ટ્રાન્સપોર્ટેશન અને અંતે જી.પી.સી.બી ઓથોરાઈઝ્ડ રીસાઈકલર્સને વેચવામાં આવશે.

યુઝ્ડ ઓઇલ (૫૦૦ Lit./Month)→ એકઠીકરણ, સંગ્રહણ, પરિવહન અને પુનઃવપરાશ પ્લાન્ટ પ્રિમાઈસીસ કરવામાં આવશે અથવા રી-પ્રોસેસરને વેચવામાં આવશે, ડીસ્ટીલેશન રેસીડ્યું (૭.૫ MT/Month)→ એકઠીકરણ, સંગ્રહણ, પરિવહન અને ત્યાર બાદ કો-પ્રોસીગ માટે સિમેન્ટ ઇન્ડસ્ટ્રીઝ અથવા ઇન્સીનરેશન માટે નજીકની ઇન્સીનરેશન સાઈટ પર મોકલવામાં આવશે, સ્પેન્ટ કાર્બન (૧ MT/Month)→ એકઠીકરણ, સંગ્રહણ, પરિવહન અને ઇન્સીનરેશન માટે નજીકની ઇન્સીનરેશન સાઈટ પર મોકલવામાં આવશે, સ્પેન્ટ સોલ્વન્ટ (૧૭૦ MT/Month)→ એકઠીકરણ, સંગ્રહણ, પરિવહન અને રીકવરી પ્લાન્ટ પ્રિમાઈસીસ કરવામાં આવશે અથવા રી-પ્રોસેસરને વેચવામાં આવશે,

કંપની દ્વારા કોઈપણ પ્રકારનું પ્રદુષણ ન થાય તેની ચકાસણી માટે પ્રદુષણ નિવારણ માટેના પુરતા પગલા લેવામાં આવશે. આ ઉદ્યોગના આવવાથી આસપાસના ક્ષેત્રમાં સામાજિક આર્થિક બદલાવ આવવાની શક્યતા રાખી શકાય. આ સામાજિક-આર્થિક બદલાવ ફાયદાકારક અથવા હાનિકારક હોઈ શકે. સામાન્ય વલણ એ છે કે આ ક્ષેત્રમાં અને આસપાસના ગામડાની વસ્તીનું પ્રમાણ વધે જેનું કારણ ઉદ્યોગો દ્વારા આપવામાં આવતી સીધી અને આડકતરી નોકરી તેમજ રોજગારની તકો હોય શકે. સંસ્થાના પર્યાવરણ વ્યવસ્થાપન તંત્ર દ્વારા લેવામાં આવેલ પ્રદુષણ નિવારણ પગલાં દર્શાવે છે કે પર્યાવરણ પર કોઈ નોંધનીય પ્રતિકુળ અસર થતી નથી.

સરવાળારૂપ (ક્યુમ્યુલેટીવ) અસરનો કોઠો :

પર્યાવરણીય લક્ષણો	કુલ સરવાળા આંક
હવાની ગુણવત્તા	૧૮
અવાજ અને ગંધ	૧૪
પાણીની ગુણવત્તા	૧૫
જમીનની જરૂરિયાત	૮
આંતરમાળખાંકીય વ્યવસ્થા	૧૮
સેવા	૧૫
પર્યાવરણીય જોખમ	૧૭
જમીન પરનું જીવન/જમીન વપરાશ	૧૧
સામાજિક- આર્થિક-સ્થિતિ	૪
ભુ-જીવન	૭

બધી જ ચર્ચા વિચારણા અને સુચિત યોજના માટે ઊનાળા શ્રદ્ધુ દરમિયાન અભ્યાસ કરી તૈયાર કરવામાં આવેલ એન્વાયરોમેન્ટ ઇમ્પેક્ટ એસેસમેન્ટ પરથી સાબિત થાય છે કે મેસર્સ આઈકોન ફાર્મા કેમ દ્વારા પર્યાવરણ પર કોઈપણ નોંધપાત્ર માઠી અસર થવાનો સંભવ નથી. તેમ છતાં પણ કોઈ ઉદ્ગમની સાથોસાથ કાયદાકિય નિયમોનું પાલન કરશે.

**EXECUTIVE SUMMARY OF PROJECT  
(ENGLISH)**

**M/s. ICON PHARMA CHEM  
PLOT NO. D-2/CH/146, GIDC ESTATE,  
NR. MEGHMANI FINE CHEM LTD., DAHEJ,  
DIST. BHARUCH**



## SUMMARY OF PROJECT

---

### INTRODUCTION

**M/s. Icon Pharma Chem** proposes Bulk Drug Intermediate manufacturing plant, at Plot No. D-2/CH/146, GIDC Estate, Nr. Meghmani Fine Chem Ltd., Dahej, Tal. Vagra, Dist: Bharuch – 392130, Gujarat. Total 9862.84 m<sup>2</sup> land area is available at site; out of this 1,000 m<sup>2</sup> (i.e. approx 10 % of total area) greenbelt and other forms of greenery shall be developed.

### PROFILE

Our organization, “**Icon Pharma Chem**” shall operate as a privately held firm. We shall be manufacturing Bulk Drugs Intermediates. The variegated line of chemical compounds and intermediates that we formulate and process shall be delivered to the clients in national and international markets. Clients across chemical, pharmaceutical and medical industries shall avail our products.

In our quality testing unit, we shall conduct tests for ensuring that the chemicals have accurate composition and longer shelf life. Once the products pass all the quality tests, these shall be sent to packaging section. Proper packaging, timely deliver, easy payment modes and several other attributes shall help us in expanding our clientele. We believe in long-term relationships and assure that transparency shall be maintained in all the processes.

Our mentors, ‘**Mr. Suresh Dobaría & Dr. Jitendra Dobaría**’, have always motivated us to excel in the industry and achieve success, parallel to our potential. Their visionary skills and leadership qualities shall guide us over years to come and help us in effectively meeting the varied requirements of our clients.

## BASIC INFORMATION

### BUSINESS TYPE

Importer

Supplier

Manufacturer

Exporter

### OWNERSHIP & CAPITAL

**Year of Establishment** : 2010

**Ownership Type** : Limited Liability/Corporation (Privately Held)

### PROJECT SETTING

M/s. Icon Pharma Chem located at Dahej Industrial Estate is located at longitude 72° 37' 12.65" E and latitude 21° 43' 1.98" N.

### PROJECT DETAILS

SR. NO.	PRODUCT NAME	PROPOSED CAPACITY (MT/MONTH)
1.	1- Acetyl-4-(4' Hydroxyphenyl) Piperazine	3
2.	2-Amino-5-Methyl Thiazole	4
3.	2-Chloro Ethyl Amine Hydrochloride (Powder 99%)	3
4.	N,N Bis (2-Chloro Ethyl) Amine HCl	20
5.	1 – ( 4 – Methoxy phenyl) Piperazine	10
6.	1-(2,3- Dichlorophenyl) Piperazine HCl	2
7.	1-(2-Proponyl)-2-Benzimidazolidinone	1
8.	1-(3-Chlorophenyl)-Piperazine	15
9.	p-Chloro Benzhydryl Piperazine	8

10.	Trans-4-(4-Floro-Phenyl)-N-Methyl-3-Hydroxy Methyl Piperidine (Bis Carbinole)	1
<b>BY PRODUCT</b>		
1.	Sodium Sulphite	5
2.	HCl	15

## SALIENT FEATURES OF THE PROJECT

Sr. No.	Salient Features	Details
1	Location of project	Plot No. D-2/CH/146, GIDC Estate, Nr. Meghmani Fine Chem Ltd., Dahej, Tal. Vagra, Dist: Bharuch – 392130, Gujarat.
2	Land requirement	Total 9862.84 m <sup>2</sup> land area is available at site.
3	Status of Land acquisition	Land is acquired.
4	Fuel to be used	Diesel (200 Lit/Day) & Natural Gas (150 SM <sup>3</sup> /day) will be used as a fuel.
5	Source of Water	GIDC Water Supply
6	Total Water Quantity	Water Consumption: 17 KL/day
7	Quantity of industrial effluent generation and domestic wastewater generation.	Domestic: 3 KL/day Industrial: 9 KL/day
8	Treatment of effluent	Primary Treatment units followed by MEE.
9	Disposal of treated effluent	Zero Discharge Unit
10	Power requirement & source	Power requirement is 60 HP. Total power requirement will be fulfilled by DGVCL. D.G. Set will be provided for emergency power backup.
11	Names & distance of National parks, Wildlife sanctuaries, Biosphere reserves, Heritage sites Rivers, Tanks, Reserve Forests etc. Located within 10 Km from the plant boundary:	There are no National parks, Wildlife sanctuaries, Biosphere reserves; Heritage sites Rivers, Tanks, Reserve Forests etc. Located within 10 Km from the plant boundary
12	Total Cost of the Project	Rs. 5 Crore
13	Cost of project earmarked for pollution control measures	Rs. 60 Lakhs
14	Nearest Highway	S. H No. 6: 0.54 kms
15	Nearest Town	Bharuch 50 kms away
16	Nearest Air port	Vadodara 75 kms

## **GREEN BELT DEVELOPMENT**

The main objective of the green belt is to provide a barrier between the plant and surroundings areas. M/s. Icon Pharma Chem shall develop green belt within factory premises. Total 9862.84 m<sup>2</sup> land area is available at site; out of this 1,000 m<sup>2</sup> (i.e. approx 10 % of total area) greenbelt and other forms of greenery shall be developed.

## **PROJECT COST**

Total cost of the project is Rs. 5 crores. Capital cost of air & water pollution control system and environmental monitoring equipments is Rs. 60 Lacs.

## **CONCLUSION**

It can be concluded that the proposed project is beneficial in the interest of common man, the society, the state and as the country as a whole. The benefits can be summarized as below:

- There should be positive impact on the socio-economic condition of the area in terms of direct and indirect employment due to the proposed project.
- Numbers of local trained persons are likely to find jobs.
- These products also have export potential. Hence, possibility of earning foreign exchange.

# પ્રોજેક્ટનો વહીવટી સારાંશ

મેસર્સ આઈકોન ફાર્મા કેમ

પ્લોટ નં. ડી-૨/સીએચ/૧૪૬, જી.આઈ.ડી.સી. એસ્ટેટ,  
મેઘમણી ફાઇન કેમ લીમીટેડની નજીક, દહેજ, તાલુકા: વાગરા  
જિલ્લો: ભરૂચ -૩૯૨૧૩૦ (ગુજરાત)

## ઇ.આઇ.એ. નો વહીવટી સારાંશ અહેવાલ

### **પ્રસ્તાવના:**

મેસર્સ આઇકોન ફાર્મા કેમ દ્વારા પ્લોટ નં. ડી-૨/સીએચ/૧૪૬, જી.આઇ.ડી.સી. એસ્ટેટ, મેઘમણી ફાઇન કેમ લીમીટેડની નજીક, દહેજ, તાલુકા: વાગરા, જિલ્લો: ભરૂચ -૩૯૨૧૩૦ (ગુજરાત) ખાતે બલ્ક ડ્રગ ઇન્ટરમીડીયેટ ઉત્પાદનનાં પ્લાન્ટ માટેની દરખાસ્ત કરેલ છે. કુલ વિસ્તાર ૯૮૬૨.૮૪ ચો.મી. છે જેમાંથી ૧૦૦૦ ચો.મી. વિસ્તારમાં ગ્રીન બેલ્ટ નો વિકાસ કરવામાં આવશે.

### **પ્રાશ્નભૂમિકા:**

અમારી સંસ્થા " આઇકોન ફાર્મા કેમ" ખાનગી પેટી તરીકે ચલાવવામાં આવે છે. અમે બલ્ક ડ્રગ ઇન્ટરમીડીયેટ ઉત્પાદનના એક મુખ્ય ઉત્પાદક છીએ. કેમીકલ કમ્પાઉન્ડ અને ઇન્ટરમીડીયેટની વિવિધતા દર્શાવે છે કે અમે ઘડાયેલ છીએ અને રાષ્ટ્રીય અને આંતરરાષ્ટ્રીય બજારમાં પ્રોસેસ ગ્રાહક સુધી લઇ જઈએ છીએ. અમારા ઉત્પાદકોનાં ગ્રાહક કેમીકલ, ફાર્માચ્યુટીકલ અને મેડીકલ ઉદ્યોગોનાં છે.

અમારા યુનિટની ગુણવત્તામાં, કેમીકલનાં ચોકકસ ઘટકો અને લાંબા સ્વજીવનની ખાતરી માટે ચકાસણી કરીએ છીએ. એકવાર ઉત્પાદકો બધી ગુણવત્તા ચકાસણીમાંથી પસાર થાય પછી જ, પેકીંગ સેક્શનમાં મોકલીએ છીએ. યોગ્ય પેકીંગ, સમયસર ડીલીવર, સરળ પેમેન્ટ રીત અને અમારા ગ્રાહકો વધારવામાં અન્ય લાક્ષણિકતા મદદરૂપ બની છે. અમે લાંબા ગાળાનાં સંબંધોમાં માનીએ છીએ અને ખાતરી આપીએ છીએ કે બધી પ્રોસેસમાં પારદર્શકતા જાળવી રાખી છે.

અમારા માર્ગદર્શક, શ્રીમાન સુરેશ ડોબરીયા અને ડોક્ટર જીતેન્દ્ર ડોબરીયા, ઉદ્યોગમાં ચડીયાતું થવા અને સફળતા મેળવવા માટે પ્રોત્સાહિત કરે છે. તેની સ્વખંડપ્તા

આવડત અને ગુણવત્તામાં નેતૃત્વ માર્ગદર્શન આપે છે અને અમારા ગ્રાહકોની વિવિધ જરૂરિયાતોને પહોંચી વળવાની કાર્યક્ષમતાં મદદરૂપ થયેલ છે.

**સામાન્ય માહિતી:**

**ઘંઘાનો પ્રકાર**

આયાતકાર

સપ્લાઈર

ઉત્પાદક

નિકાસકાર

**માલીકી અને કેપીટલ**

કંપની સ્થાપના: ૨૦૧૦

માલીકીનો પ્રકાર: ખાનગી



પ્રોજેક્ટની વિગતો:-

ઉત્પાદન અને તેમની ક્ષમતાંની યાદી

ક્રમાંક	ઉત્પાદનનું નામ	માત્રા (ટન/મહિનો) સુચિત
<b>ઉત્પાદન</b>		
૧.	૧-એસીટાઇલ-૪-(૪ હાઇડ્રોક્સીફીનાઇલ) પીપેરેઝીન	૩
૨.	૨-એમીનો ૫-મિથાઇલ થાઓઝોલ	૪
૩.	૨-ક્લોરો ઇથાઇલ એમાઇન હાઇડ્રોક્લોરાઇડ (પાઉડર ૯૯%)	૩
૪.	એન, એન બ(સ (૨-ક્લોરો ઇથાઇલ) એમાઇન હાઇડ્રોક્લોરાઇડ	૨૦
૫.	૧- (૪- મિથોક્સી ફિનાઇલ) પીપેરેઝીન	૧૦
૬.	૧-(૨,૩ - ડાઇક્લોરાઇડ) પીપેરેઝીન હાઇડ્રોક્લોરાઇડ	૨
૭.	૧- (૨-પ્રોપેનાઇલ) -૨- બેઝીમીડાઝોલીડીનોન	૧
૮.	૧-(૩-ક્લોરોફીનાઇલ)- પીપેરેઝીન	૧૫
૯.	પી-ક્લોરો બેઝાઇલ પીપેરેઝીન	૮
૧૦.	ટ્રાન્સ-૪-(૪-ફ્લોરો-ફીનાઇલ)-એન-મિથાઇલ-૩-હાઇડ્રોક્સી મિથાઇલ પીપેરેઝીન (બીસ કાર્બોનોલ)	૧
<b>બાય-ઉત્પાદન</b>		
૧.	સોડિયમ સલ્ફાઇટ	૫
૨.	હાઇડ્રોક્લોરાઇડ એસીડ	૧૫

પ્રોજેક્ટનાં સેલિઅન્ટ લાક્ષણિકતા:

ક્રમાંક	સેલિઅન્ટ લાક્ષણિકતા	માહિતી
૧	પ્રોજેક્ટનું સ્થળ	પ્લોટ નં. ડી-૨/સીએચ/૧૪૬, જી.આઇ.ડી.સી. એસ્ટેટ, મેઘમણી ફાઇન કેમ લીમીટેડની નજીક, દહેજ, તાલુકા: વાગરા, જિલ્લો: ભરૂચ -૩૯૨૧૩૦ (ગુજરાત)
૨	જમીનની કુલ જરૂરિયાત	કુલ જમીન વિસ્તાર ૯૮૬૨.૮૪ મી <sup>૨</sup>
૩	જમીન ખરીદીની સ્થિતિ	જમીન જીઆઇડીસી પાસેથી ખરીદેલ છે.
૪	બળતણ	ડીઝલ (૨૦૦ લીટર/દિવસ) અને નેચરલ ગેસ (૧૫૦ યુનિટ/દિવસ) નો બળતણ તરીકે ઉપયોગ કરવામાં આવશે.
૫	પાણીનો સ્ત્રોત	જીઆઇડીસી પાણી સપ્લાઇ
૬	કુલ પાણીની જરૂરિયાત	પાણીની જરૂરિયાત : ૧૭ કીલો/દિવસ
૭	ઓદ્યોગિક પ્રદૂષિતપાણી ની ઉત્પત્તિ અને ઘરગથ્થું પ્રદૂષિતપાણી ની ઉત્પત્તિ	ઘરગથ્થું: ૩ કીલો/દિવસ ઓદ્યોગિક: ૯ કીલો/દિવસ
૮	એફલ્યુઅન્ટ શુદ્ધિકરણ	પ્રાચમરી ટ્રીટમેન્ટ બાદ એમઇઇ
૯	શુદ્ધ થયેલ એફલ્યુઅન્ટ	ઝીરો ડીસ્ચાર્જ યુનિટ
૧૦	પાવરની જરૂરિયાત અને સ્ત્રોત	પાવરની જરૂરિયાત ૬૦ એચપી રહેશે. કુલ પાવરની જરૂરિયાત ડીજીવીસીએલ દ્વારા પૂરી પાડવામાં આવશે. તાત્કાલીક સમયે ડી.જી.સેટ ની સ્થાપના કરવામાં આવશે.
૧૧	પ્રોજેક્ટ સાઇટથી ૧૦ કી.મી.ની ત્રિજ્યામાં રાષ્ટ્રીય પાર્ક, વાઇડલાઇફ અભ્યારણ, બાયોસ્ફીયર રીઝર્વ, હેરીટેજ સાઇટ, નદી, રીઝર્વ જંગલ વગેરે આવેલ છે?	પ્રોજેક્ટ સાઇટથી ૧૦ કી.મી.ની ત્રિજ્યામાં રાષ્ટ્રીય પાર્ક, વાઇડલાઇફ અભ્યારણ, બાયોસ્ફીયર રીઝર્વ, હેરીટેજ સાઇટ, નદી, રીઝર્વ જંગલ વગેરે આવેલ નથી.
૧૨	પ્રોજેક્ટનો કુલ ખર્ચ	રૂ. ૫ કરોડ
૧૩	પ્રદૂષણ નિયંત્રણ માટેનો ખર્ચ	રૂ. ૬૦ લાખ
૧૪	નજીકનો હાઇવે	રાજકીય હાઇવે નં. ૬: ૦.૫૪ કીમી

૧૫	નજીકનું ટાઉન	ભરૂચ ૫૦ કીમીથી દૂર
૧૬	નજીકનું હવાઈમથક	વડોદરા ૭૫ કીમીથી દૂર

## ગ્રીનબેલ્ટનો વિકાસ:

મેસર્સ આઈકોન ફાર્મા કેમ દ્વારા ફેક્ટરીના હદની અંદર ગ્રીન બેલ્ટનો વિકાસ કરવામા આવશે. કંપની હાલમાં આશરે ૯,૮૬૨.૮૪ સ્કવેર મીટરનો કુલ જમીનનો વિસ્તાર ધરાવે છે. આ વિસ્તારમાંથી આશરે ૧,૦૦૦ સ્કવેર મીટરનો (આશરે ૧૦% જેટલો) વિસ્તાર ગ્રીન બેલ્ટ અને હરિયાળીના વિકાસ માટે ઉપયોગ કરવામા આવશે.

## પ્રોજેક્ટનો કુલ ખર્ચ

પ્રોજેક્ટનો કુલ ખર્ચ રૂ. ૫ કરોડ છે અને હવા અને પાણી પ્રદૂષણ નિયંત્રણ સાધનો અને પર્યાવરણીય ચકાસણી સાધનોનો કેપીટલ ખર્ચ રૂ. ૬૦ લાખ છે.

## તારણ:

સુચિત પ્રોજેક્ટથી સામાન્ય માણસનાં રસમાં ફાયદો થશે, સોસાયટીને ફાયદો થશે અને દેશને ફાયદો થશે. ફાયદોનું સંક્ષિપ્ત નીચે મુજબ છે:

- સુચિત પ્રોજેક્ટનાં કારણે સીધી રીતે અને આડઅવળી રીતે રોજગારીનાં સંદર્ભમાં આ વિસ્તારમાં સામાજિક -આર્થિક પરિસ્થિતિ પર હકારાત્મક અસર થશે.
- સ્થાનિક તાલીમબદ્ધ માણસોને નોકરી મળશે.

કંપની ઉત્પાદકોની નિકાસ કરશે. આથી, ફોરેન એક્સચેન્જમાં કમાણીની શક્યતા રહેશે.